



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX, S.A. DE C.V.**

ANTICONGELANTE LUBER CONCENTRADO

Líquido anticongelante y antiembullente, diseñado para sistemas de enfriamiento automotriz. Fabricado a base de glicoles, contiene aditivos que le imparten excelentes propiedades de protección contra la corrosión. El balance de su fórmula, protege especialmente los componentes de aluminio presentes en todos los motores modernos. No contiene silicatos y en virtud de las pruebas de banco y motor corridas, alcanza los niveles de rendimiento establecidos por las siguientes normas:

ASTM D-3306
ASTM D-4985

APLICACIONES

El Anticongelante Concentrado, ha demostrado su excelente funcionamiento en sistemas de enfriamiento de motores de combustión interna. Se recomienda para radiadores automotrices o de motores estacionarios. Según las recomendaciones de las normas ASTM, el Anticongelante Concentrado debe ser usado en dilución conforme a la tabla. Seleccionar la concentración adecuada a las condiciones de operación. Asegurarse de emplear agua destilada o des-ionizada para efectuar la dilución.

BENEFICIOS

El Anticongelante Concentrado, fabricado con fórmula exclusiva y bajo los más estrictos controles de calidad de la industria automotriz, presenta las siguientes características:

- Excelente protección contra la corrosión de todos los componentes del sistema de enfriamiento.
- Debido a la ausencia de silicatos, no ataca los componentes de hule.
- Diseñado para conservar sus propiedades de rendimiento por largos periodos de tiempo.
- Reduce y controla la formación de espuma, incrementando el poder de enfriamiento.
- Excelente reserva alcalina para la protección contra agentes corrosivos.

MANEJO

Para información sobre seguridad en el manejo de este producto, referirse a la hoja de seguridad o contacte con su representante de ventas.

Emisión: Nov. 07
Revisión: Nov. 15



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX, S.A. DE C.V.**

CARACTERISTICAS TIPICAS

% Anticongelante Concentrado	% Agua	Punto de Congelación °C	Punto de Ebullición °C	(*) Punto de Ebullición °C
40	60	-6	100	121
50	50	-12	106	127
60	40	-18	114	135
97-100	3-0	-30	118	140

PRUEBA	METODO ASTM	ANTICONGELANTE CONCENTRADO
Gravedad Específica @ 15.6 °C	D-1122	1.090
Color	Visual	Verde Fluorescente
Punto de congelación °C	D-3321	-42
Punto de ebullición, °C	D-1120	118
(*) Punto de ebullición, °C	D-1120	140
PH	D-1287	10

(*) Utilizando un tapón de radiador de 15 psi en óptimas condiciones.

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones, las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

Emisión: Nov. 07
Revisión: Nov. 15